

EFD Induction lanserar ”Multi Frequency Concept”

Det går att använda flera frekvenser samtidigt, exempelvis i samband med att ett kugghjul induktionshärddas. Det har man vetat i över femtio år. Men man har ändå inte lyckats utnyttja möjligheterna fullt ut. Inte förrän nu, när EFD Induction presenterar sitt patenterade ”Multi Frequency Concept” (MFC), där två frekvenser matas samtidigt till en och samma spole.

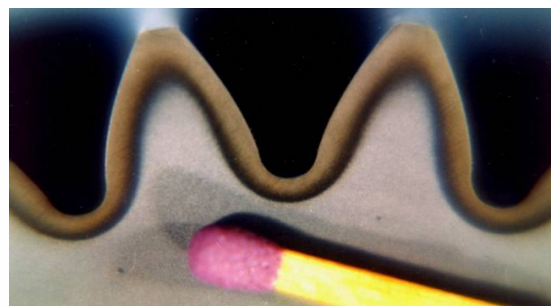
Styrsystemet justerar blandningen av frekvenser, och dess exakta portioner av hög- respektive mediumfrekvenseffekt resulterar i perfekta uppvärmningsprofiler till och med för den mest avancerade geometri, vilket gör att maskinen passar speciellt bra för att härda konturer på komplexa delar som exempelvis kugghjul.

Denna teknik gör det möjligt att använda statiska frekvensomriktare utrustade med IGBT-transistorer. EFD Induction’s seriekompenserade omriktare har automatisk anpassning vilket innebär att effekten blir optimal under hela förloppet.

Lödning av hög kvalitet där kort värmningstid med bestämd värmningszon behövs är också ett område som passar utmärkt för EFD Induction’s MFC.

MFC ingår i EFD Induction’s Sinac-familj av universella omriktare, och har konstant $\cos \phi$ och hög verkningsgrad, vilket minskar energi- och kylvattenbehovet. Även härdmaskinerna från EFD Induction’s HardLine-familj kan förses med MFC-omriktare.

MFC-tekniken ger ööverträffad flexibilitet när allt från små till stora komponenter ska härddas till varierande härddjup, till exempel hos legohärdverkstäder. Det är en teknik full av möjligheter!



Kontaktperson:
EFD Induction AB
Kristian Berggren
Tel. 021-300010