

SHTE's Värmebehandlingskonferens 2007 i Eskilstuna – En succé!!

■ Av Per Westerhult, SHTE

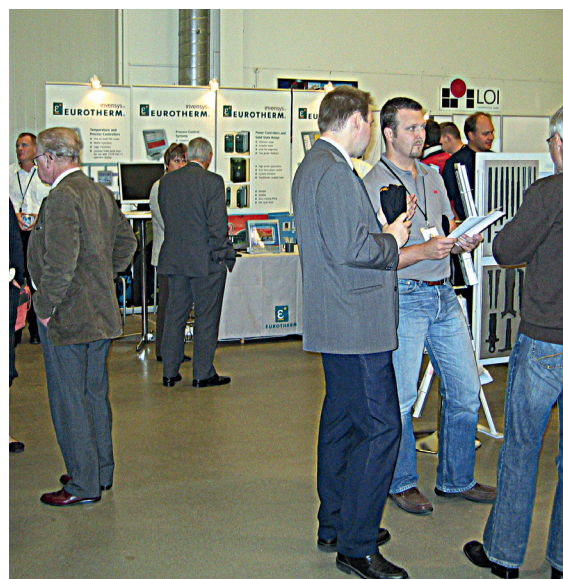
SHTE arrangerade den 13 – 14 september 2007 den vartannat år återkommande konferensen "Aktuellt om material- och värmebehandlingsteknik" på Volvo Construction Equipment Customer Center i Eskilstuna. Detta var första gången konferensen var förlagd till ett företag sedan starten 1971. Detta koncept att ha konferens, utställning samt studiebesök samlat på ett ställe visade sig vara mycket lyckat.

Konferensen som ägde rum under två dagar besöktes av cirka 200 personer presenterades 17 tekniska föredrag (på svenska och engelska), som varvades med besök i utställningshallen, där merparten av SHTEs medlemmar visade upp sina nyheter, produkter och tjänster. På eftermiddagen dag 1 fick deltagarna titta på Volvo Construction Equipments värmebehandlingsavdelning. Dag 1 avslutades med middag och underhållning på Munktel Museet. Konferensen avslutades med en

Demo Show där Volvo presenterade sitt modellprogram, vilket var mycket uppskattat.

Nästa värmebehandlingskonferens kommer att äga rum den 16-17 september 2009, förhoppningsvis på ett stort företag i Södertälje. Boka in dessa dagar redan nu!

För de som är intresserade att ta del av dokumentationen (inlagt på ett USB minne) kan köpa den från SHTEs kansli för 1 200 kronor plus moms.



Rapport från CECOFs Delegates Assemblys årsmöte

CECOF årsmöte den 27 september 2007 i Valencia. Under årsmötet avhandlas och avrapporteras ämnen som är av intresse för medlemmarna.

Läs mer s. 2

Metallurgiska processer – ändring av definitionen från den 1 januari 2008

Skattebefrielse för förbrukning i metallurgiska processer utvidgas till att omfatta samtliga skattepliktiga produkter.

Läs mer s. 3

Rapport från CECOFs Delegates Assembly (årsmöte)

■ Av Anders Jerregård, Jerrex AB

CECOF (European Committée of Industrial Furnaces and Heating Equipment Associations) försöker alltid att förlägga sina årsmöten till någon trevlig och intressant plats i Europa. Det senaste mötet ägde rum den 27 september 2007 i Valencia.

Under årsmötet avhandlas och avrapporteras ämnen som är av intresse för samtliga medlemmar. Nedan följer en resumé av årets huvudteman.

CECOF behöver förstärkas, först och främst finansiellt. Sekreteraren Gutmann Habig hade förberett med en studie över olika möjligheter för en starkare organisation. I denna konstateras att det egentligen bara är Tyskland (VDMA) och Sverige (SHTE) som har en stark lokal förankring med flertalet intresseföretag anslutna. England, Frankrike, Italien m fl ser en krympande medlems-skara, vilket i sin tur gör att deras bidrag till CECOFs verksamhet försvagas. Detta trots att det i dessa länder finns många stora potentiella medlemsföretag.

Flera (4) alternativ till åtgärder föreslogs av Habig. Dessa diskuterades och man beslöt att CECOF hjälper de nationella organisationerna med lobbyarbete mot ett antal större företag för att få dessa som medlemmar. Vår ordförande Mike Debier och Gutmann Habig tänker personligen engagera sig i detta lobbyarbete. CECOF har mycket att erbjuda sina medlemsföretag, som helst dock bör ha sin anslutning till Cecof via nationella organisationer, så att även lokala intressen kan tillgodoses.

Exempel på områden där CECOF idag spelar en central roll är:

- att tillsätta kommittémedlemmar i europeiska och internationella organ för standardisering, exempelvis CEN/TC 186, och därvid sörja för att rätt expertis sitter i dessa kommittéer
- att lobba för och upprätta europeiska standarder för energieffektivitet och miljövård (inom vårt område). Här är röstningsförfarandet på nationell nivå mycket viktigt, dvs det är viktigt att medlemsländernas officiella organ röstar i enlighet med CECOFs förslag.
- att upprätta guidelines för den europeiska ugnindustrin i syfte att presentera gemensam syn på andra standarder som kan påverka oss, exempelvis ATEX-direktivet.

- att initiera olika forsknings- och utvecklingsprojekt inom EU. Nu närmast står det 7:e ramprogrammet på tur. Medlemsländerna uppmanas att bidra med förslag till olika önskvärda R&D-projekt. Alla medlemsföretag inbjuds. Kom med förslagen nu!
- att tillse att våra europeiska standarder står sig väl mot andra länders och att våra produkter med stöd av dessa standarder är säljbara globalt.
- att samordna mässor och att förbilliga genom gemensamma aktiviteter och förhandlingar med mässarrangörer.

Det finns alltså gott om argument för att försöka stärka såväl de nationella organisationerna som CECOF.

Såväl Japan som USA hade representanter med på mötet. Dessa har sedan en tid uttryckt en vilja till en ISO-standard för säkerhetsregler inom vårt ämnesområde och förklarade nu att de avser att starta ett sådant arbete. CECOF har tidigt intagit den ståndpunkten att våra EN-standarder ej enkelt kan inkluderas i en gemensam ISO-standard, eftersom denna kommer att gälla i huvudsak

brännbara gaser och dessas hantering, medan vår EN-standard utgår från maskindirektivet, som omfattar hela maskinsystemet. (ISO-arbetet har utgångspunkt i existerande NFPA 86 (National Fire Protection Association). Arbetet kommer att ledas av Japan och årsmötets beslut är att Cecof ställer sig positivt till en sådan ISO-standard. CECOF rekommenderar starkt att medlemsländerna röstar för när standardförslaget når de nationella organen (i Sverige är det SIS).

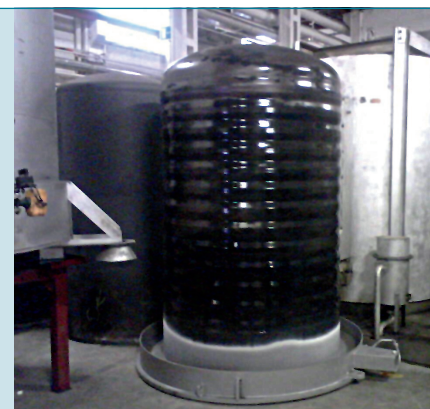
Mike Dabier rapporterade att det nya maskindirektivet (MD 2006/42) är i kraft och att detta kommer att medföra att ett slutligt godkännande av revisionen av EN 746-2 kan förväntas i november 2007. Detta innebär också att arbetet med revisioner av EN 746-1 och -3 kan startas. (Detta för att samordning krävs, för att inte motstridiga uppgifter ska finnas i verkets olika delar.)

Mötet avslutades med att bestämma plats för nästa årsmöte (2008), och eftersom SHTE nu är medlem beslöts att lägga mötet till Sverige. SHTE lovade att komma med förslag till lämpligt mötesarrangemang. Vi står dock ej som arrangör; CECOFs sekretariat har den uppgiften. SHTE:s medlemmar får naturligtvis en unik chans att delta denna gång. Pga att de flesta européer misstror det svenska vädret beslöts att mötet denna gång tidigareläggs till slutet av maj (30-31 maj). ■

Emisshield® Products

Emisshield® produkter är framtagna för energibesparing (25%) och ökad produktivitet (20%) i heta applikationer såsom i ugnar och pannor. Dess höga emissivitet ger också bättre temperaturjämnhet. Detta tillsammans ger stora kostnadsbesparingar, mindre underhåll, ökad livslängd och produktionsökningar i de flesta varma processer. Behandlingen sker genom vattenbaserad "coating".

T Knutsson AB
Box 50207
Borrgatan 6
SE-202 12 MALMÖ



Sverige
Tfn +46 (0)40 38 44 00
E-post: carsten@tknutsson.se

Metallurgiska processer – ändring av definitionen från den 1 januari 2008

Tidigare ansågs den metallurgiska processen börja med sintertillverkning och sluta med göt, ämnen och gjutgods i till exempel värmnings- och värmebehandlingsugnar ingår begreppet metallurgisk process. Detta innebär att värmning av skänkar, skänkungar, gjutlådor, blygrytor och liknande kärl ingår i begreppet metallurgisk process. Även uppvärmning av kärl som används vid smältelektrolys anses ingå.

Ovanstående tolkning avseende vad som ingår i begreppet metallurgisk process har gällt både för beskattning av elektrisk kraft och för beskattning av bränsle.

I praktiken har dock, genom dagens begränsning av skattefriheten för bräns-

le till att endast gälla kol, den utvidgade tolkningen av begreppet metallurgiska processer inte haft någon praktisk betydelse på bränslesidan. Av processtekniska skäl saknas i hög grad möjlighet att använda kol i de tillkommande processteg

som omfattas av den vidare tolkningen.

Skattebefrielsen för förbrukning i metallurgiska processer utvidgas till att omfatta samtliga skattepliktiga produkter varför ovanstående tolkning kan tillämpas fullt ut på bränslesidan.

I regeringens proposition 2006/07:13, sidorna 80-86 kan du läsa mer om bakgrunden till ändringarna. ■

SHTE kurs

Grunderna i värmebehandling av stål, 13 maj 2008 i Stockholm

Kursen vänder sig till personer som saknar grundläggande kunskaper i värmebehandling av stål men som i sitt arbete har eller kommer att ha kontakt med värmebehandlingsfrågor och arbetar som verkstadsingenjör, planerare, konstruktör eller arbetar på värmebehandlingsavdelningen med till exempel underhåll med mera.

Avsikten med kursen är att ge en utbildning i värmebehandling av stål. Kursen tar upp strukturella förändringar, orsaker till uppkomna formförändringar samt behandlar möjligheten att välja värmebehandlingsmetod med kännedom om stålmaterialet och önskade egenskaper hos den färdiga detaljen.

Kursprogrammet kan laddas ner från SHTEs hemsida: www.shte.eu ■



Mobil induktionsvärmare

På SHTE's konferens hos Volvo Construction Equipments i Eskilstuna den 13-14 september, presenterade Incoil Induktion sitt induktionsvärmeaggregat tillsammans med SVIA – Svensk Industriautomation AB.

Enkelochflexibellösningförhårdning/lödning visades. SVIA's avancerade vision system med robotantering, i samarbete med Incoil Induktions induktionsvärmare, visualiserade möjligheten att med endast en induktionsspole kunna värma olika detaljer.

- Mobil induktionsvärmare.
- Transportabel, vikt ca 43 kg.
- Modellen på bilden IH 25, har en effekt på 22 kVA.
- Finns även som modell IH 10 med en effekt på 10 kVA.
- Analog effektreglering. 10 programval.
- Temperaturreglering. RS 232 för extern styrning.



SHTEs års- och vårmöte 2008

SHTEs års- och vårmöte 2008 kommer att äga rum den 6-7 mars på Bjurfors Konferens AB i Avesta med studiebesök på Museet Verket och Outokumpu Stainless AB.

Årsmötet som startar klockan 10.00 den 6 mars är endast öppet för SHTEs medlemmar.

Det efterföljande seminariet som startar efter årsmötet är även öppet för SHTEs kunder.

Program enligt följande:

Torsdagen den 6 mars

- 10.00 Årsmötesförhandlingar (endast medlemmar)
SHTEs vårmöte (medlemmar och kunder)
- 11.00 ECOTHAL – Kanthals nya brännare
Thomas Lewin, Kanthal AB
- 11.30 Rebox oxyfuelteknik för glödning av rostfria band i KBR
David Muren, AGA Gas AB
- 12.00 Lunch
- 13.00 Information om aktiviteter/projekt på Avesta Jernverk/Outokumu Stainless AB
Representant från Outokumpu Stainless AB
- 13.30 Aktiviteter och projekt inom den internationella branschorganisationen CECOF
(the European Committee of Industrial Furnace and Heating Equipment Association)
Anders Jerregård, Jerrex AB
- 14.00 Transport till Verket
- 14.10 Studiebesök på Verket (www.verket.se). Verket – rost-, mas- och martinugnar från
16.30 1800 talet har omvandlats i olika etapper till en industrihistorisk inlevelsemiljö.
- 18.30 Gemensam middag på Bjurfors Konferens AB i Avesta

Fredagen den 7 mars

- 09.00 Visning av Outokumpu Stainless AB
11.30
- 12.00 Lunch på Bjurfors Konferens AB i Avesta

Vi tar ut ett självkostnadspris på 1 050 kronor (exkl. moms) per person. I priset ingår två luncher, kaffe, middag samt studiebesök på Verket. Ett antal rum har även förbokats på Bjurfors Konferens AB i Avesta, natten mellan den 6-7 mars. Priset för ett enkelrum är 895 kronor inklusive moms. Rummen betalas vid utcheckningen!

Anmälning

Per Westerhult, telefon 08-791 29 37,
per.westerhult@svets.se

Anmälningsblankett kan även laddas ner
från SHTEs hemsida: www.shte.eu

Senaste anmälningsdatum: 16 februari 2008.